

RUNDGANG DURCH DIE TECHNIK

HERZLICH WILLKOMMEN BEI DER AUGSBURGER ALLGEMEINEN.

Vielen Dank für Ihr Interesse uns noch besser kennenlernen zu wollen. Das Druckzentrum der Presse-Druck- und Verlags-GmbH in Augsburg ist eines der größten Druckzentren Europas. Hier entsteht Ihre Augsburger Allgemeine jeden Tag neu. Werfen Sie jetzt exklusiv einen Blick hinter die Kulissen, entdecken Sie die Faszination riesiger rotierender Papierrollen und sehen Sie, wo das Herz Ihrer Zeitung schlägt!

DIE HAUPTINFOPUNKTE UNSERES RUNDGANGS:

1. DRUCKFORMHERSTELLUNG

Die fertiggestellten Seiten von Verlag und Redaktion werden als Datei der Druckformherstellung übergeben. Im Belichter wird eine vorbeschichtete nur 120 Gramm leichte Druckplatte mit den Informationen der Datei belasert, entwickelt, gummiert, getrocknet, gestanzt und abgekantet. Ca. 700.000 Druckplatten werden im Jahr verbraucht.

An diesem Infopunkt zeigen wir Ihnen eine kurze Präsentation zur Druckformherstellung auf dem Flatscreen.

2. ÜBERGANG ZUM LEITSTAND

Auf unserer Druckmaschine (fünf Rotationen), aufgestellt in einer Produktionshalle, fertigen wir jede Nacht über 214.000 Exemplare der Augsburger Allgemeinen in 18 verschiedenen Ausgaben. Vollautomatische Papier- und Farbversorgung, automatische Waschanlagen und ein computergesteuerter Maschinenanlauf mit halbautomatischem Plattenwechsel, sowie modernste Produktionsplanungssysteme im Hintergrund, bedeuten Drucktechnik und Automatisierung vom Allerfeinsten.

Auch an diesem Infopunkt zeigen wir Ihnen eine kurze Präsentation zur Druckmaschine.

3. LEITSTAND

COLORMAN XXL heißen die Hochgeschwindigkeits-Druckgiganten. Sie wurden 2005/2006 von MAN Roland Augsburg geliefert. Hier werden pro Jahr rund 410 Tonnen Druckfarbe und 24.000 Tonnen Papier verbraucht. Es können bis zu 45.000 Exemplare pro Stunde je Maschine an Zeitungsprodukten gedruckt werden.

4. WEITERVERARBEITUNG

Mit Greifern bestückte Förderketten transportieren in der Nachtproduktion in verwirrend anmutenden Schleifen stündlich bis zu 140.000 Druckprodukte von der Rotation in die Weiterverarbeitung. Diese Druckprodukte werden ggf. „ineinander gesteckt“ und können mit bis zu 12 Prospekten angereichert werden. Weitgehend automatisch entstehen so die für die Leser typischen Zeitungsexemplare.

An diesem Infopunkt wird Ihnen eine Präsentation gezeigt.

5. EASYSERT

Mit 32 Anlegern ist die EasySert eine gigantische große Einsteckanlage, um verschiedene Prospekte mithilfe eines Umschlags pro Haushalt zu sammeln. Die Produktionszeit ist von Donnerstag 12.00 Uhr bis Samstag 6.00 Uhr. Zurzeit werden 665.000 Umschläge mit durchschnittlich 9,5 Millionen Prospekten manuell und maschinell pro Erscheinungstag verarbeitet.

6. PAPIERVERSORGUNG

Mehr als 17.000 Tonnen Papier werden jährlich für den Druck der Augsburger Allgemeinen benötigt. Die einzelnen Papierrollen werden turmhoch übereinander im Papierlager gelagert. Die Jumbos darunter sind stattliche 2,10 Meter hoch bzw. breit, mit einem Durchmesser von 1,5 Meter und einem Gewicht von bis zu 3 Tonnen.

Wir wünschen Ihnen spannende und interessante Stunden in unserem Hause und hoffen, Ihnen einen Einblick in die Herstellung unserer Zeitung vermitteln zu können.
